

## Informação sobre o Produto

### DELFLLEET 280 - F343

#### PRODUTO

Delfleet 280 Aglutinante de esmalte	F343
Delfleet MS Endurecedor	F361
Delfleet MS Endurecedor Rápido	F362
Delfleet Diluente Lento	F371
Delfleet Diluente Médio	F372
Delfleet Diluente Rápido	F373
Delfleet Acelerador	F381

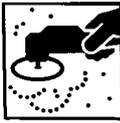
#### DESCRIÇÃO DO PRODUTO

Delfleet 280 é um esmalte poliuretano de dois componentes, especificamente indicado para o mercado de veículos comerciais.

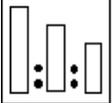
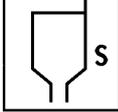
A tecnologia Delfleet 280 conjuga aparência e durabilidade com facilidade de aplicação em grandes áreas.

O sistema de endurecedores e diluentes Delfleet significa que as características de pulverização podem variar de modo a satisfazerem vários métodos de aplicação, condições e tipos de trabalho.

#### SELECÇÃO E PREPARAÇÃO DOS SUBSTRATOS

	<p><b>Preparar o substrato da seguinte maneira:</b></p> <p>Os acabamentos originais e de alta qualidade têm de ser desengordurados, limpos e lixados a seco com P320-P360 (P600 húmido) antes de aplicação do esmalte. É necessário aplicar uma demão de primário Delfleet adequado sobre aço, alumínio, plástico reforçado com fibra de vidro e aço galvanizado, de modo a garantir uma correcta aderência intercadas e a protecção do substrato.</p>	<p><b>LIMPEZA</b></p> <p>O substrato a pintar deverá estar seco, limpo, sem corrosão e sem agentes desmoldantes.</p> <p>Desengordurar convenientemente antes de pintar com um Agente de Limpeza D845 &amp; Secante Alcoólico D837 (ou Agente de Limpeza D842 com baixo teor em COV)</p>
	<p>Não utilizar 280 sobre:- Acabamentos termoplásticos acrílicos Acabamentos sintéticos, excepto se estiverem completamente secos Primários de base aquosa, excepto se estiverem completamente secos.</p>	

## PREPARAÇÃO E APLICAÇÃO

	<b>Pressão HVLP</b> Em volume  F343 3 F36* 1 F37* 0,5	<b>Airless / Airmix</b> Em volume  F343 2 F36* 1 F37* 0,75		
<b>Duração da mistura a 20°C -: 8 horas</b>	< 18°C -: F362 & F372 /F373	18-25°C -: F361 & F372 / F371	> 25°C - F361 & F371	
	Viscosidade:	<b>HVLP</b> 15 - 18 seg DIN4 a 20°C	<b>PRESSÃO</b> 15 - 18 seg DIN4 a 20°C	<b>AIRLESS / AIRMIX</b> 14-16 seg DIN4 a 20°C
	<b>Gradação da pistola:</b>	1.4-1.8 mm. 2 Bar	0,85.-1,1 mm 2 Bar Fluido 280-320 cc/min	9-11 mil 0,22-0,28mm Airless-: 1750-2250psi Airmix-: 1000-1500psi 20-25 psi no suporte para bico de ar
	<b>Número de demãos:</b>	2	2	1- 2
	<b>Tempo de evaporação a 20°C:</b> <b>Entre demãos</b> <b>Antes da repintura</b> <b>Antes da estufagem</b>	15 minutos 18 horas 15 minutos	15 minutos 18 horas 15 minutos	15 minutos 18 horas 15 minutos
<b>Tempo secagem:</b> de 	<b>Sem poeiras a 20°C:</b> <b>Seco ao toque entre 20°C e 60° C</b> <b>Estufagem (temp. do metal)</b> <b>Onda Média de IV</b>	<b>HVLP</b> 25 minutos De um dia para o outro 40 minutos 10-15 minutos	<b>PRESSÃO</b> 25 minutos De um dia para o outro 40 minutos 10-15 minutos	<b>AIRLESS / AIRMIX</b> 25-30 minutos De um dia para o outro 45-60 minutos N/A
<b>Espessura recomendada:</b>	<b>Mínima</b>  <b>Máxima</b> <b>Cobertura teórica:</b>	40 µm  60µm 6-7m <sup>2</sup> /l	40 µm  60µm 6-7m <sup>2</sup> /l	50 µm  70 µm 5-6m <sup>2</sup> /l
Cobertura teórica supondo uma eficácia de transferência de 100% do espessamento da película indicado.				

---

## RENDIMENTO E LIMITAÇÕES

Para temperaturas baixas ou melhoria dos tempos de cura e de redução da aderência a adição de **Acelerador F381 Delfleet** numa proporção de 2-4% conforme o peso da mistura pronta a usar reduzirá significativamente os tempos de secagem. Por outro lado, o acelerador pode ser adicionado directamente à cor antes da activação na proporção de 3-6% conforme o peso. A adição afecta a duração da mistura.

---

## LIMPEZA DO EQUIPAMENTO

Após a utilização, limpe cuidadosamente todo o equipamento com solvente de limpeza ou diluente.

Este produto só pode ser utilizado em instalações registadas ao abrigo do DL 242/2001

---

## SAÚDE E SEGURANÇA

**Estes produtos destinam-se apenas à pintura profissional**, não estando indicados para outros fins diferentes dos especificados. A informação constante da Ficha Técnica baseia-se nos conhecimentos técnicos e científicos actuais, sendo o utilizador responsável por tomar todas as medidas necessárias para assegurar a adequação do produto ao fim pretendido. Para informação sobre Saúde e Segurança, consultar a Ficha de Segurança, também disponível em:

[http://www.ppg.com/PPG\\_MSDS](http://www.ppg.com/PPG_MSDS)

**Para mais informação, contactar:  
PPG**

PPG Ibérica Sales & Services Refinish  
Ctra. Gracia-Manresa Km.19.2  
08191 Rubi (Barcelona)  
Espanña  
Tel: +34 93 565 07 98

